

ICS 75.140  
E 42



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8026—2014  
代替 GB/T 8026—1987

## 石油蜡和石油脂滴熔点测定法

Standard test method for drop melting point of petroleum wax, including petrolatum

中华人民共和国  
国家标准  
石油蜡和石油脂滴熔点测定法

GB/T 8026—2014

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

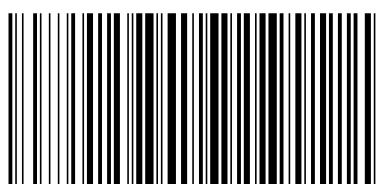
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6 千字  
2014年5月第一版 2014年5月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-49114 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权所有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 8026-2014

2014-02-19 发布

2014-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 6 试验步骤

6.1 取足量有代表性的样品,两次测定均应取样品新的部分。在烧杯中缓慢熔化样品,直至温度达到预期滴熔点以上至少 11 °C。将样品倒入平底烧杯中,使其高度达到 12 mm±1 mm,用普通温度计测量其温度,调节样品温度至高出预期滴熔点至少 6 °C(见注)。

注:根据 SH/T 0132 方法,高于冻凝点 11 °C 的浸没温度通常比实际滴熔点高 6 °C~11 °C。

6.2 把其中一支试验温度计水银球部冷却至约 4 °C,擦干,迅速且小心地将冷却的温度计球部垂直插入准备好的热样品中,碰触平底烧杯的底部(浸没约 12 mm)后立即取出。温度计远离热源并保持垂直,冷却至水银球表面浑浊,然后将其放入温度为 16 °C±1 °C 的水中至少 5 min。按此步骤制备另一试样。

6.3 用合适的塞子将两支制备好试样的温度计分别固定于两支试管中,使温度计水银球底端距试管底约 15 mm。将两支试管浸入温度为 16 °C±1 °C 的水浴中,调节试管的高度使温度计的浸没线与水面平齐。将浴温以约 2 °C/min 的速度升温至 38 °C,然后以约 1 °C/min 的速度升温,直至第一滴试样从每支温度计上滴落为止,记录每支温度计第一滴试样滴落时的温度。

## 7 报告

计算两次测定结果的算术平均值,作为样品的滴熔点结果,精确至 0.1 °C。

## 8 精密度

按下述规定判断试验结果的可靠性(95%置信水平)。

8.1 **重复性:**同一操作者用同一台仪器,在规定的操作条件下,按试验方法正常而正确地操作,对同一样品测得的两次连续试验结果之差,不应超过 0.8 °C。

8.2 **再现性:**不同操作者于不同实验室,按试验方法正常而正确地操作,对同一样品测得的两个单独结果之差,不应超过 1.3 °C。

8.3 **偏差:**由于滴熔点结果是通过定义一种方法而得到的,因此本方法试验步骤没有偏差。

## 9 关键词

滴熔点,石油脂,石油蜡,蜡。

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 8026—1987《石油蜡和石油脂滴熔点测定法》。本标准与 GB/T 8026—1987 相比主要差异如下:

- 增加了“规范性引用文件”、“术语和定义”和“关键词”章(见第 2 章、第 3 章和第 9 章);
- 不再列出滴熔点温度计的具体规格(见 5.3,1987 年版的 2.3);
- 删除了试样熔化至 93 °C 的要求(见 6.1,1987 年版的 3.1);
- 增加了说明浸没温度的注(见 6.1);
- 数值给出允许差值(见 6.2、6.3,1987 年版的 3.2、3.3)。

本标准使用重新起草法修改采用 ASTM D 127-08《石油蜡(包括石油脂)滴熔点测定法》(英文版)编制。考虑到我国国情,在采用时,本标准做了一些修改。本标准与 ASTM D 127-08 的主要差异如下:

- 删除了华氏度单位;
- 规范性引用文件采用了我国相应的国家标准和行业标准;
- 删除了“意义和用途”章;
- 对部分仪器和操作步骤进行了细化;
- 删除了“范围”和“精密度”章中的注。

本标准由全国石油产品和润滑剂标准化技术委员会(SAC/TC 280)提出。

本标准由全国石油产品和润滑剂标准化技术委员会石油蜡类产品分技术委员会(SAC/TC 280/SC 3)归口。

本标准起草单位:中国石油化工股份有限公司抚顺石油化工研究院。

本标准主要起草人:赵彬、耿晨晨、高健。

本标准于 1987 年 5 月首次发布,本次为第一次修订。